

VARIKLIO PALEIDIMAS IR SUSTABDYMAS

1. Paruošimas prieš paleidimą

1.1 Į karterį įpilkite švarios variklinės alyvos (SE15-40, 4 taktų varikliams) iki viršutinės žymos.

Pastaba: veikimo metu alyvos lygis turi būti aukštesnis už minimalų.

1.2 Atidarykite „BENZINO“ bako dangtelį, pripilkite benzino ir uždarykite baką.

1.3 Atidarykite „ŽIBALO“ bako dangtelį, pripilkite žibalo ir uždarykite baką.

1.4 Laikykitės atokiau nuo degių medžiagų, nerūkykite ir neaptaškykite kuro pilant.

1.5 Patikrinkite, ar visos tvirtinimo dalys yra tinkamai pritvirtintos.

2. Variklio paleidimas

2.1 Pasukite kuro vožtuvą į „RUN“ (veikimo) padėtį (žr. 1 pav.).

2.2 Pasukite droselio svirtį į pusiau uždarą padėtį. Nustatykite rankeną į 1/3 padėtį ir staigiai patraukite 2–3 kartus. Užvedus variklį, visiškai atidarykite droselio svirtį.

2.3 Kai variklis veikia normaliai, pasukite kuro vožtuvą į „START“ padėtį – tada galima naudoti žibalą (žr. 2 pav.).

2.4 Variklis gali veikti tiek su benzinu, tiek su žibalu, tačiau užvesti jį reikia naudojant benzina.

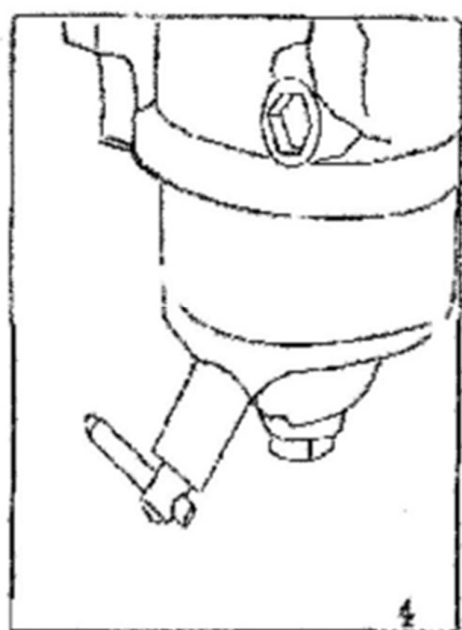
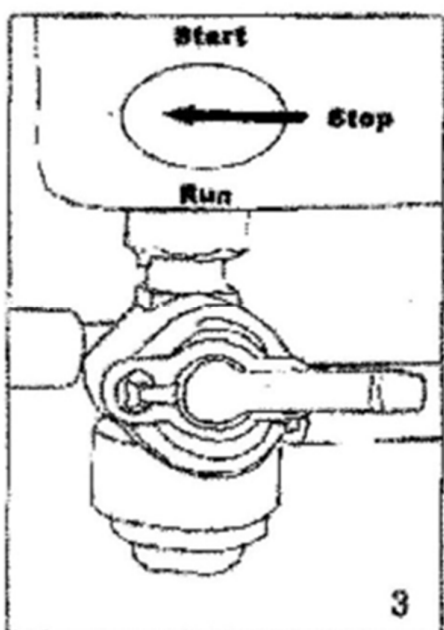
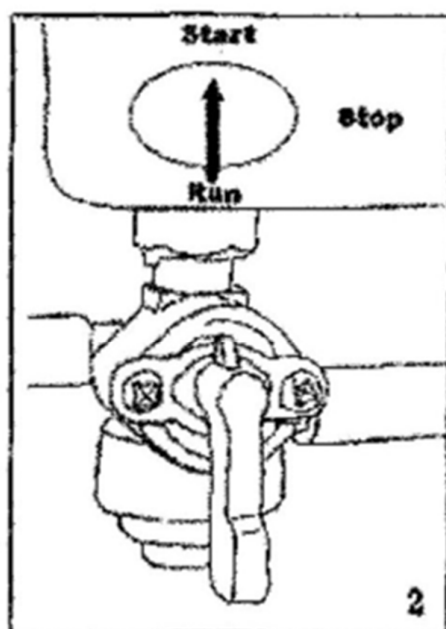
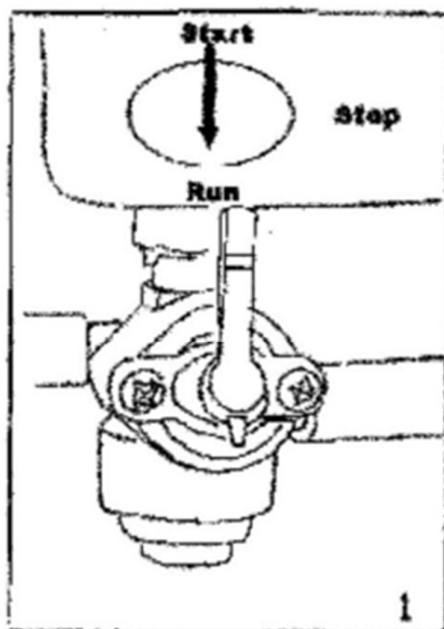
3. Variklio sustabdymas

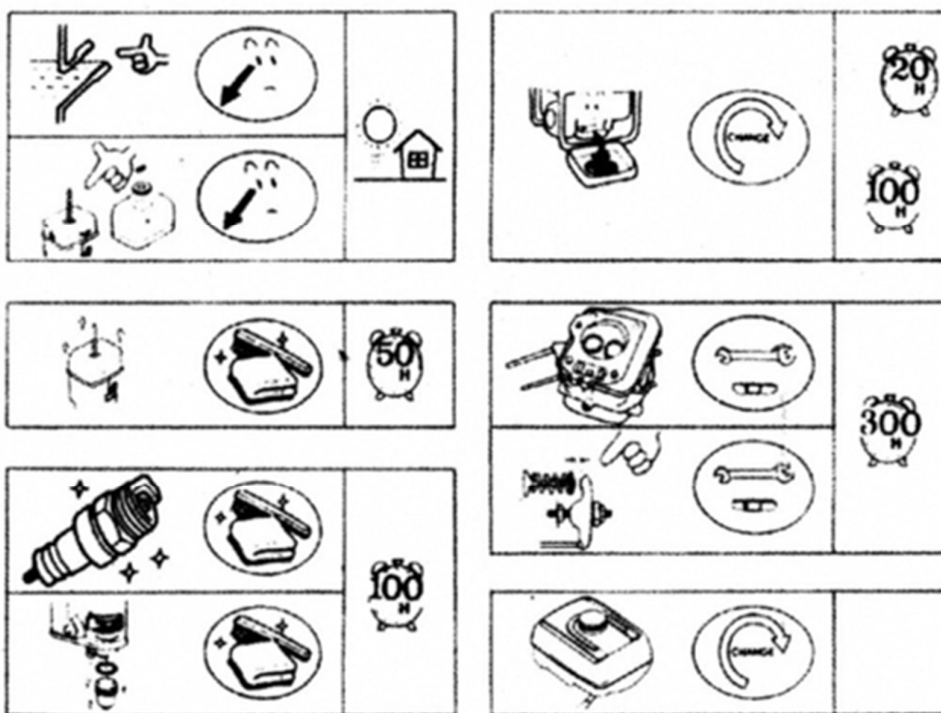
3.1 Pasukite kuro vožtuvą į „STOP“ padėtį (žr. 3 pav.).

3.2 Nuleiskite rankeną į žemiausią padėtį.

3.3 Leiskite varikliui veikti 2–3 minutes be apkrovos.

3.4 Sustojus varikliui, atsukite plūdės kameros išleidimo varžtą, kad išleistumėte alyvą, tada vėl jį užsukite (žr. 4 pav.).





ALYVOS KEITIMAS

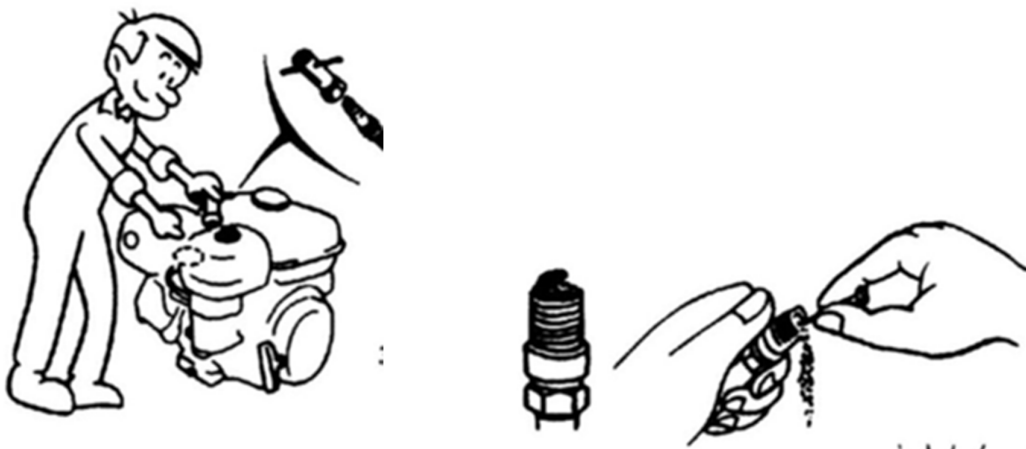
1. Nuimkite alyvos įpylimo dangtelį.
2. Atsukite alyvos išleidimo kamštį ir išleiskite alyvą.
3. Užsukite alyvos išleidimo kamštį ir pripilkite alyvos iki įpylimo angos krašto.



UŽDEGIMO ŽVAKĖ

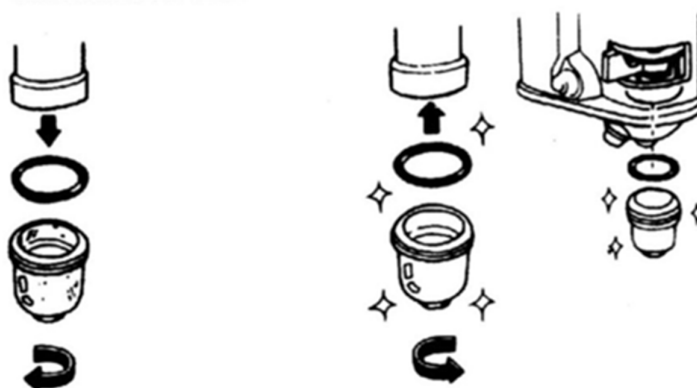
1. Išimkite uždegimo žvakę.
2. Nuvalykite nuosėdas.
3. Pamatuokite tarpą.

0,7–0,8 mm (0,028–0,031 col.)

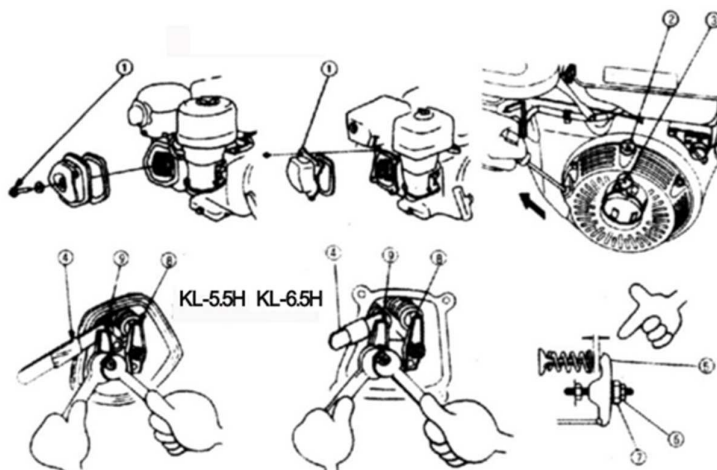


KARBURATORIUS

1. Nuimkite karbiuratoriaus puodelį.
2. Išvalykite karbiuratoriaus puodelį.



VOŽTUVŲ TARPAS



VOŽTUVŲ TARPO REGULIAVIMAS

1. Nuimkite cilindro galvutės dangtį.
 2. Sulygiuokite žymes (3) ir (2) suspaudimo takto metu (abu vožtuvai turi būti visiškai uždaryti).
 3. Įstatykite tarpų matuoklį (feeler gauge).
-

Jei reikia reguliuoti, atlikite šiuos veiksmus:

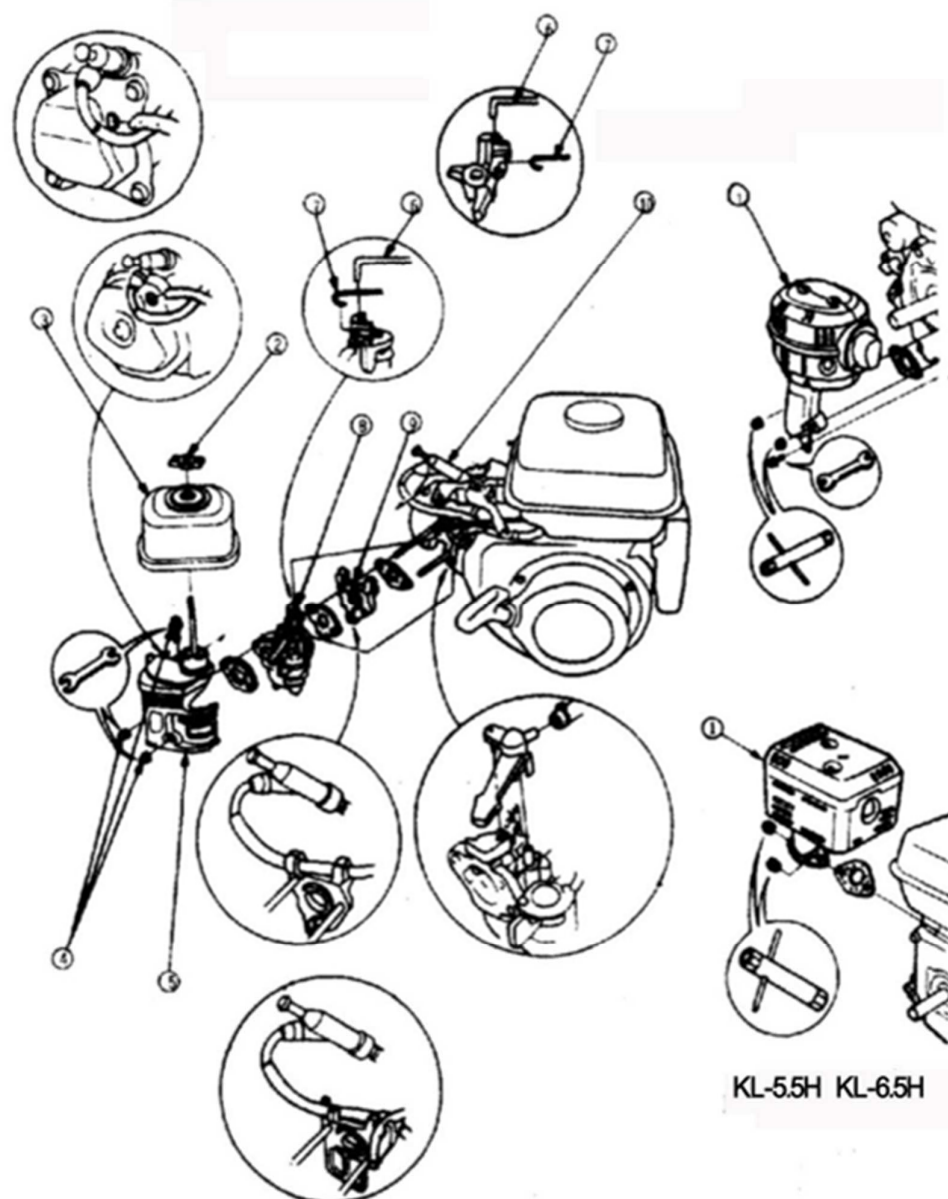
- a) Laikykite vožtuvo svirtį (rocker arm) ir atlaisvinkite fiksavimo veržlę.
 - b) Sukite vožtuvo svirtį, kol pasieksite nurodytą tarpą.
 - c) Laikydami svirtį, priveržkite fiksavimo veržlę.
 - d) Po priveržimo dar kartą patikrinkite vožtuvų tarpą.
-

Standartiniai vožtuvų tarpai:

- Įsiurbimo vožtuvas: $0,15 \pm 0,02$ mm ($0,006 \pm 0,001$ col.)
 - Išmetimo vožtuvas: $0,20 \pm 0,02$ mm ($0,008 \pm 0,001$ col.)
-

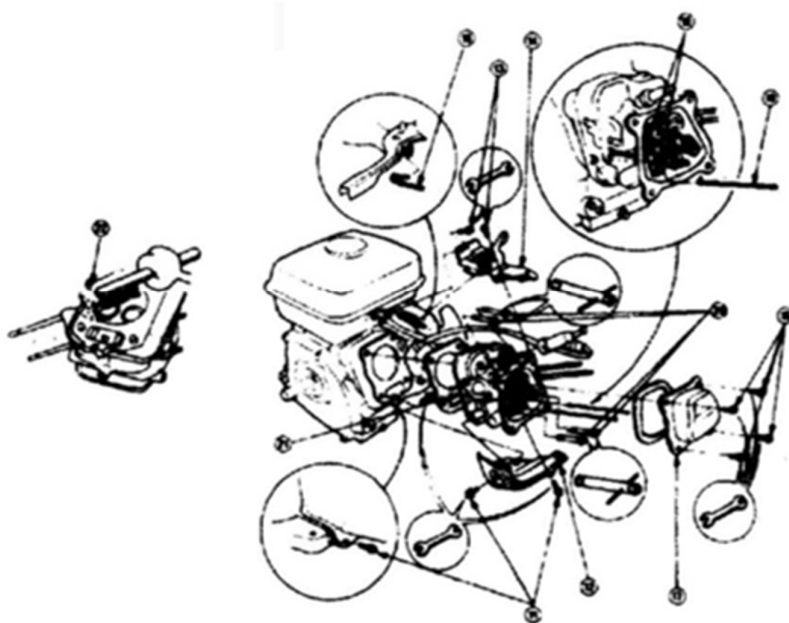
Paiškinimai:

5. Vožtuvo svirtis (rocker arm)
6. Fiksavimo veržlė
7. Atrama (pivot)
8. Įsiurbimo vožtuvas
9. Išmetimo vožtuvas



KL-5.5H KL-6.5H

KL-5.5H KL-6.5H



⚠ **ATSARGIAI:** jei variklis veikė, jis bus karštas – prieš tęsdami darbus leiskite jam atvėsti.

20. Išardykite dalis tokia tvarka, kaip parodyta (① → 22).

20. Priveržimo momentas: 220–260 kg·cm (15,9–18,8 ft·lb)

Sumontuokite likusias dalis atvirkštine išardymo tvarka.

⚠ **22. ATSARGIAI:** būkite atsargūs, kad nepažeistumėte tarpinės sandarinimo paviršiaus.

Pastaba: išardydami arba surinkdami atidžiai dirbkite su visomis dalimis, pažymėtomis apskritimais žemiau pateiktoje iliustracijoje.

⚠ **ATSARGIAI:** jei variklis buvo ką tik naudojamas, jis bus karštas – prieš tęsdami darbus leiskite jam atvėsti.